



Бессвинцовый припой для машинной пайки серии SN100

Общая информация

Чистый сплав SN100C (SnCu0.7Ni) предназначен для использования в процессах бессвинцовой технологии пайки на автоматическом оборудовании, таких как: пайка волной, селективная пайка, пайка погружением. Наибольшую эффективность припой показывает при пайке в среде азота. Припой характеризуется низким шлакообразованием и блестящим видом паянных соединений.

Физические параметры

Сплав	SN100C
Состав	SnCu0,7Ni
IPC J-STD-006C	соответствует
Ликвидус	227 °C
Солидус	227 °C
Плотность	7,4 г/см ²



Спецификация сплава SN100C

Химический элемент	WBZ: Triple X	PTM	J-STD-006
Олово	Sn остаток	остаток	остаток
Медь	Cu 0,6-0,7	0,639	Макс 0,7
Никель	Ni 0,04-0,06	0,038	
Германий	Ge 0,005-0,007	0,008	
Серебро	Ag макс 0,05	0,005	макс. 0,1
Алюминий	Al макс 0,001	<0,001	макс.0,005
Мышьяк	As макс 0,03	0,002	макс.0,03
Висмут	Bi макс 0,03	0,011	макс.0,1
Кадмий	Cd макс 0,002	0,001	макс.0,002
Железо	Fe макс 0,02	0,001	макс.0,02
Свинец	Pb макс 0,05	0,01	макс.0,07
Сурьма	Sb макс 0,05	0,016	макс.0,2
Цинк	Zn макс 0,001	0,002	макс.0,003

Рекомендуемые рабочие режимы

Пайка волной	260-270 °C
Селективная пайка	270-320 °C
Пайка погружением	260-350 °C

Форма выпуска SN100C	Упаковка
Бруски	34,5 x 2,0 x 1,6 см коробка 20 кг
Проволока	диаметр: 3,0; 2,0 мм катушка 4 кг

SN100Ce

Сплав семейства SN100 с малым содержанием меди < 0,4% предназначен для корректировки паяльных ванн в бессвинцовых процессах пайки. Смешивание припоя допустимо только с базовым, сплавом SN100C.

Спецификация сплава SN100Ce

Химический элемент	WBZ: Triple X	PTM
Олово	Sn остаток	остаток
Медь	Cu 0,3-0,4	0,4
Никель	Ni 0,01-0,03	0,035
Германий	Ge 0,005-0,007	0,005
Серебро	Ag макс 0,05	<0,001
Алюминий	Al макс 0,001	<0,001
Мышьяк	As макс 0,03	0,001
Висмут	Bi макс 0,03	0,005
Кадмий	Cd макс 0,002	0,002
Железо	Fe макс 0,02	0,005
Свинец	Pb макс 0,05	0,01
Сурьма	Sb макс 0,05	0,02
Цинк	Zn макс 0,001	<0,001

Форма выпуска SN100Ce	Упаковка
Бруски	34,5 x 2,0 x 1,6 см коробка 20 кг.

Хранение

Припой обладает продолжительным сроком годности. Рекомендуется хранение в сухом помещении при комнатной температуре. Катушки с проволочным припоем не должны подвергаться внешнему механическому воздействию.